

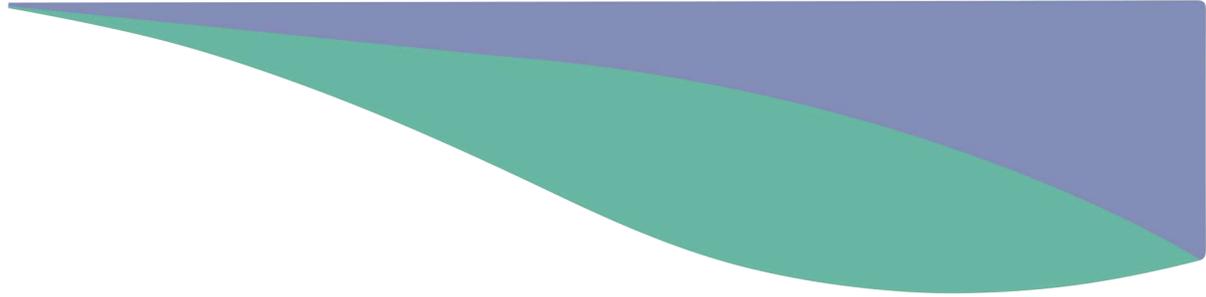
Catálogo 2022

Generadores Atmosféricos de Agua

inventec



inventec



Índice

Nuestra compañía & grupo industrial	p04
El desafío del agua	p06
Nuestra tecnología	p07
Aplicaciones	p08
Nuestros generadores	p09
Stratus	p10
Stratus S50	p12
Stratus S200	p15
Nimbus	p18
Nimbus N500	p20
Nimbus N4500	p24
Cumulus	p28
Cumulus C50	p30
Cumulus C500	p33
Cumulus C5000	p37
AWGplant	p41



Nuestra compañía & grupo industrial

Somos una empresa con más de 20 años de experiencia en el mercado dedicada a ofrecer soluciones óptimas e integrales de sistemas para el manejo de fluidos. Tenemos instalaciones en la Ciudad de México, Guadalajara, Monterrey y alcance en toda la República Mexicana.

En INVENTEC nos mantenemos en constante investigación para identificar avances tecnológicos a nivel global que, sin incrementar costos, reduzcan necesidades energéticas, gastos de mantenimiento o costo de refacciones. Nuestro equipo de Ingenieros está especialmente calificado y experimentado en la selección de tecnologías y equipos óptimos para dar soluciones en los distintos procesos industriales.



El desafío del agua

'En 2025, la mitad de la población mundial vivirá en zonas con escasez de agua'

'Cada dólar invertido en agua potable produce 4,30 dólares de rendimiento económico'

'El ODS 6 no puede alcanzarse sin la acción de las empresas'

OBJETIVOS DE DESARROLLO SOSTENIBLE

¡Más agua, menos plástico!

Misión

Proporcionar acceso a **agua potable de calidad**, a bajo coste, de forma sostenible y en situaciones sin acceso al suministro de agua o energía

Visión

Desarrollar el conocimiento de las tecnologías de transferencia de calor, **control y tratamiento de agua**; implementar **soluciones para la generación distribuida** de agua potable; y establecer **canales comerciales y de comunicación** para convertirnos en la alternativa preferida para el abastecimiento de agua potable

Valores

Tecnología. Confiamos en que el conocimiento permite progresar
Innovación. Descubrimos nuevas fronteras gracias al impulso por la excelencia
Sostenibilidad. Firmemente comprometidos con el cuidado del medio ambiente

inventec



Nuestra tecnología

La solución de generación atmosférica de agua (AWG) incluye varias tecnologías:

Filtración de aire en dos etapas

Cámara de condensación con materiales de calidad alimentaria

Componentes de refrigeración e intercambiadores de calor eficientes

Tratamiento del agua: sedimentos, carbón activado, zeolita y ultrafiltración

Mineralización y purificación del agua por rayos UV



Tecnología + Innovación + Sostenibilidad



Agua Potable Pura



La Mayor Eficiencia



Tecnología Sostenible



Plug and Drink



Testado



Certificado



IoT

Aplicaciones

Comercial

Hogares, oficinas, hoteles, hospitales, edificios públicos, etc.



Industrial

Sitios en construcción, minas, plataformas petrolífera, ubicaciones remotas, etc.

Emergencias

Emergencias, desastres naturales, ayuda humanitaria, campamentos civiles y militares, etc.



Gran Escala

Suministro de agua residencial, plantas embotelladoras, procesos industriales, etc.

Nuestro generadores

STRATUS S50



STRATUS S200



STRATUS

NIMBUS N500



NIMBUS N4500



NIMBUS

CUMULUS C50

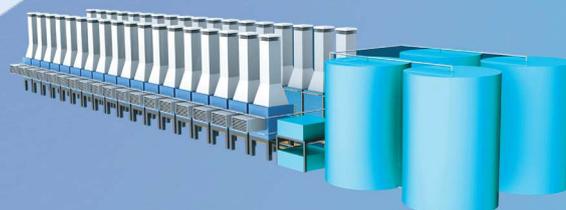


CUMULUS C5000



CUMULUS C500

CUMULUS



QWVG PLANT

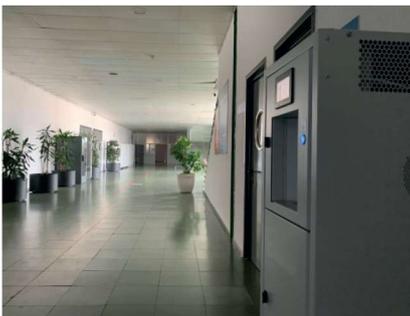
inventec

Stratus

Dispensador de Agua

Dispensador de Agua

Los generadores de agua atmosférica Stratus están diseñados como dispensadores de agua para suministrar agua potable y de alta calidad, evitando los residuos de plástico y el espacio de almacenamiento, siendo la mejor alternativa a los dispensadores de agua embotellada. Pueden utilizarse en hogares, oficinas, hoteles, hospitales, edificios públicos, etc.



STRATUS S50



Descripción

Stratus S50 es un generador de agua atmosférica en formato de dispensador de agua con una capacidad de generación nominal de 52 litros/día.

Características

Suministra agua de la más alta calidad para hogares, oficinas, hoteles, hospitales, edificios públicos, etc.

Evita las necesidades de almacenamiento de agua y la generación de residuos plásticos.

No se requiere instalación de fontanería, sólo acceso a una fuente de alimentación. Sólo hay que conectar y beber.

Existen varias opciones de purificación de agua.

Agua fría disponible.

Características

Stratus S50-3 8.	Versión	3.8
	Generación Nominal, a 30°C y 80% HR (± 10%)	52 l/día
	Dimensiones (Altura x Anchura x Profundidad)	1505 x 400 x 530 mm
	Peso	115 kg
	Color	Blanco
Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión		

Suministro Eléctrico	Tensión de Funcionamiento (Otros Voltajes Disponibles)	230V-I-50Hz
	Potencia Nominal	0.7 kW
	Enchufe	Tipo F

Circuito Refrigerífico	Gas Refrigerante	R134A
	Batería de evaporación y recuperador de calor contruidos en tubo de cobre y aletas de aluminio con recubrimiento epoxy de calidad alimentaria	
	Batería de condensación contruida en tubos de cobre y aletas de aluminio	

Circuito de Aire	Caudal Aire Nominal	350 m3/h
	Intensidad Nominal del Ventilador	1.4 A
	Pre-Filtro de Aire	Prefiltro G3 para partículas gruesas registrable
	Filtro de Aire	Filtro de aire F7 para partículas finas

Circuito Hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de Agua Nominal	1.8 l/min
	Potencia Máxima Bomba	20 W
	Almacenamiento Interno de Agua	18.5 l
	Tratamiento de Agua	Filtro de Sedimentos, Filtro de Carbón Activo, Filtro de Ultrafiltración, Filtro de Zeolita, Filtro de Mineralización y Lámpara Ultravioleta

Circuito Eléctrico y de Control	Control	DIXELL IPG208D-10021 and VTIPG
	Descripción del Control	Unidad de control electrónico con display de temperatura
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
	Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarhe	

Dispositivos de Seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	

Límites	Límites de Temperatura	10°C a 55°C
	Límites de Humedad relativa	10% a 100%
	Límites de Almacenamiento	-15°C a 70°C

Opcionales	Suministro Eléctrico No Estándar	Color Alternativo
	Tipo de Enchufe	Conexión Remota (IoT)
	Agua Fría/Caliente	Kit de Repuestos
	Kit de Consumibles	Ambiente Marino
	Compatible con Energía Solar	

Generación (litros por día)

		Temperatura (°C)									
		55	50	45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad Relativa (%)	100			67	64	61	55	45	34	22	13
	90			67	64	61	54	45	34	21	12
	80		71	66	63	59	52	43	32	20	12
	70	71	69	64	60	54	47	37	25	17	10
	60	67	64	59	52	46	39	28	20	12	5
	50	60	57	50	43	37	28	21	14	7	3
	40	47	43	37	29	24	19	14	7	3	1
	30	29	27	23	18	15	11	6	3	1	1
	20	16	15	12	7	5	3	2	0		
	10	6	6	3	2	1	0				

Consumo (kWh por litro)

		Temperatura (°C)									
		55	50	45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad Relativa (%)	100			0,32	0,34	0,35	0,39	0,43	0,48	0,67	0,85
	90			0,32	0,34	0,36	0,40	0,43	0,49	0,67	0,85
	80		0,3	0,32	0,34	0,37	0,42	0,44	0,50	0,70	0,88
	70	0,3	0,3	0,34	0,36	0,40	0,45	0,47	0,58	0,76	0,97
	60	0,3	0,3	0,37	0,41	0,47	0,49	0,59	0,74	0,88	1,45
	50	0,4	0,4	0,44	0,51	0,54	0,64	0,69	0,88	1,35	2,30
	40	0,5	0,5	0,57	0,66	0,73	0,78	0,96	1,41	2,25	4,07
	30	0,7	0,7	0,81	0,88	1,06	1,17	1,67	2,56	4,25	5,38
	20	1,0	1,0	1,25	1,76	2,00	2,81	3,61	6,11		
	10	2,0	2,1	2,93	3,68	4,79	7,03				

Datos medidos en cámara climática y auditados y certificados por TÜV Rheinland. La generación puede verse afectada por factores como la altura (-5,5% aprox. cada 500 m), la limpieza del filtro, el viento, etc.

STRATUS S200



Descripción

StratusS200 es un generador de agua atmosférica en formato de dispensador de agua con una capacidad de generación nominal de 20l litros/día.

Características

Suministra agua de la más alta calidad para hogares, oficinas, hoteles, hospitales, edificios públicos, etc.

Evita las necesidades de almacenamiento de agua y la generación de residuos plásticos.

No se requiere instalación de fontanería, sólo acceso a una fuente de alimentación. Sólo hay que conectar y beber.

Existen varias opciones de purificación de agua.

inventec

Características

Stratus S200-3.0	Versión	2.4
	Generación Nominal, a 30°C y 80% HR (± 10%)	201 l/día
	Dimensiones (Altura x Anchura x Profundidad)	1765x595x710 mm
	Peso	185 kg
	Color	Blanco
	Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión	
Suministro Eléctrico	Tensión de Funcionamiento (Otros Voltajes Disponibles)	230V-I-50Hz
	Potencia Nominal	1.6 kW
	Enchufe	Tipo F
Círculo Frigorífico	Gas Refrigerante	R134a
	Batería de evaporación y recuperador de calor construidos en tubo de cobre y aletas de aluminio	
	Batería de condensación construida en tubos de cobre y aletas de aluminio	
Círculo de Aire	Caudal Aire Nominal	Evaporator: 700 /Condenser: 1100 m3/h
	Intensidad Nominal del Ventilador	1.4 A
	Pre-Filtro de Aire	Prefiltro G3 para partículas gruesas registrable
	Filtro de Aire	Filtro de aire F7 para partículas finas
Círculo Hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de Agua Nominal	1.8 l/min
	Potencia Máxima Bomba	20 W
	Almacenamiento Interno de Agua	20 l
	Tratamiento de Agua	Filtro de Sedimentos, Filtro de Carbón Activo, Filtro de Ultrafiltración, Filtro de Zeolita, Filtro de Mineralización y Lámpara Ultravioleta
Círculo Eléctrico y de Control	Control	DIXELL IPG208D-10021 and VTIPG
	Descripción del Control	Unidad de control electrónico con display de temperatura y humedad relativa ambiental
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
	Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarhe	
Dispositivos de Seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de Temperatura	10°C a 55°C
	Límites de Humedad relativa	10% a 100%
	Límites de Almacenamiento	-15°C a 70°C
Opcionales	Suministro Eléctrico No Estándar	Color Alternativo
	Tipo de Enchufe	Conexión Remota (IoT)
	Agua Fría/Caliente	Kit de Repuestos
	Kit de Consumibles	Ambiente Marino
	Compatible con Energía Solar	

Generación (litros por día)

		Temperatura (°C)									
		55	50	45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad Relativa (%)	100			294	281	254	212	152	100	54	14
	90			294	280	253	210	150	98	53	14
	80		301	293	278	247	201	142	92	50	13
	70	303	299	288	269	230	181	125	74	20	11
	60	297	290	275	244	200	152	95	58	15	6
	50	281	270	242	204	159	109	71	20	8	3
	40	236	219	186	139	105	75	46	10	4	1
	30	149	136	113	88	63	42	9	4	1	1
	20	84	76	61	35	11	5	3	1		
	10	15	14	8	5	2	1				

Consumo (kWh por litro)

		Temperatura (°C)									
		55	50	45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad Relativa (%)	100			0,24	0,26	0,28	0,34	0,42	0,56	0,88	2,47
	90			0,24	0,26	0,28	0,34	0,43	0,56	0,89	2,48
	80		0,2	0,25	0,26	0,29	0,36	0,44	0,58	0,92	2,56
	70	0,2	0,2	0,25	0,27	0,31	0,39	0,47	0,67	2,06	2,83
	60	0,2	0,2	0,26	0,30	0,36	0,42	0,59	0,85	2,38	4,22
	50	0,3	0,3	0,30	0,35	0,41	0,55	0,69	2,06	3,65	6,72
	40	0,3	0,3	0,38	0,46	0,56	0,67	0,96	3,32	6,06	11,88
	30	0,4	0,5	0,54	0,62	0,81	1,00	3,41	6,02	11,46	15,70
	20	0,6	0,7	0,83	1,23	3,13	4,92	7,34	14,35		
	10	2,6	2,8	3,99	5,22	7,51	12,31				

Datos medidos en cámara climática y auditados y certificados por TÜV Rheinland. La generación puede verse afectada por factores como la altura (-5,5% aprox. cada 500 m), la limpieza del filtro, el viento, etc.

inventec

Nimbus

Suministro Remoto

Suministro Remoto

Nimbus ofrece una fuente de agua de gran calidad cuando la red de agua no está disponible o tiene un alto coste de conexión. Los generadores atmosféricos de agua Nimbus son una solución idónea para lugares remotos como sitios en construcción, minas, plataformas petrolíferas, ubicaciones remotas, etc. También como suministro de agua para industrias como la agricultura, la ganadería o la industria alimentaria. Está libre de contaminación biológica y cuenta con excelentes propiedades físicas y químicas. La tecnología es una fuente de agua sostenible y es compatible con fuentes de energía renovables, como los paneles fotovoltaicos.



NIMBUS N500



Descripción

Nimbus N500 es un generador de agua atmosférica en formato de suministro remoto, con una capacidad de generación nominal de 504 litros/día.

Características

Es idóneo para instalaciones industriales como sitios en construcción, minas, plataformas petrolíferas, ubicaciones remotas, etc.

Está diseñado para ser transportado por transpaletas y en un palé EUR.

Puede funcionar en condiciones ambientales extremas de hasta 55°C con la capacidad de extraer agua con baja humedad ambiental.

Se ha optimizado para minimizar el coste energético de la generación de agua.

Compatible con tanque externo, manteniendo su agua segura gracias al modo de recirculación integrado.

Existen varias opciones de purificación del agua.

Características

Nimbus N500-4.3	Versión	4.3
	Generación Nominal, a 30°C y 80% HR (± 10%)	504 l/día
	Dimensiones (Altura x Anchura x Profundidad)	1800 x 790 x 1180 mm
	Peso	380 kg
	Color	Blanco
Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión		
Suministro Eléctrico	Tensión de Funcionamiento (Otros Voltajes Disponibles)	400V-III-50Hz
	Potencia Nominal	3.8 kW
	Enchufe	Enchufe de 32A de 5 polos
Circuito Frigorífico	Gas Refrigerante	R134A
	Batería de evaporación y recuperador de calor construidos en tubo de cobre y aletas de aluminio con recubrimiento epoxy de calidad alimentaria	
Batería de condensación construida en tubos de cobre y aletas de aluminio		
Circuito de Aire	Caudal Aire Nominal	2000 m3/h
	Intensidad Nominal del Ventilador	2.2 A
	Pre-Filtro de Aire	Prefiltro de aire anti-insectos
	Filtro de Aire	Filtro de aire F7 para partículas finas
Circuito Hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de Agua Nominal	11 l/min
	Potencia Máxima Bomba	96 W
	Almacenamiento Interno de Agua	50 l
	Tratamiento de Agua	Filtro de Sedimentos de 20-micras, 2 x Filtro de Sedimentos de 5-micras, 2 x Filtro de Carbón Activo, 2x Filtro de Ultrafiltración, Filtro de Zeolita, Filtro de Mineralización y Lámpara Ultravioleta
Circuito Eléctrico y de Control	Control	IPG208D-10021 DIXEL
	Descripción del Control	Unidad de control electrónico con display de temperatura y humedad relativa ambiental. Control y monitorización remota (IoT, Internet of Things). Analizador de redes con medidor de consumo eléctrico y contador de agua
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche	
Dispositivos de Seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de Temperatura	10°C a 55°C
	Límites de Humedad relativa	10% a 100%
	Límites de Almacenamiento	-15°C a 70°C
Opcionales	Suministro Eléctrico No Estándar	Color Alternativo
	Tipo de Enchufe	Dosificador de Cloro
	Arrancador Suave	Kit de Repuestos
	Kit de Consumibles	Ambiente Marino
	Compatible con Energía Solar	Compatible con Depósito Externo

Generación (litros por día)

		Temperatura (°C)									
		55	50	45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad Relativa (%)	100			736	702	636	531	380	237	124	67
	90			735	701	632	526	375	233	122	66
	80		754	733	695	617	504	356	219	114	63
	70	758	746	720	673	576	452	313	188	95	51
	60	744	725	687	610	501	380	243	133	72	36
	50	702	675	605	510	398	279	181	95	48	20
	40	590	548	466	374	269	191	106	57	25	7
	30	401	367	290	223	144	96	54	25	7	4
	20	214	195	138	99	64	37	17	5		
	10	89	79	56	33	16	6				

Consumo (kWh por litro)

		Temperatura (°C)									
		55	50	45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad Relativa (%)	100			0,16	0,17	0,19	0,23	0,28	0,39	0,64	0,88
	90			0,16	0,17	0,19	0,23	0,28	0,39	0,65	0,89
	80		0,2	0,16	0,17	0,19	0,24	0,29	0,41	0,67	0,91
	70	0,2	0,2	0,17	0,18	0,21	0,26	0,31	0,44	0,73	1,01
	60	0,2	0,2	0,17	0,20	0,24	0,28	0,38	0,62	0,85	1,22
	50	0,2	0,2	0,20	0,24	0,28	0,36	0,45	0,74	1,05	1,63
	40	0,2	0,2	0,25	0,29	0,36	0,44	0,70	0,96	1,47	2,88
	30	0,3	0,3	0,35	0,40	0,59	0,73	0,98	1,46	2,78	3,80
	20	0,4	0,4	0,61	0,72	0,90	1,19	1,78	3,48		
	10	0,8	0,8	0,97	1,26	1,82	2,98				

Datos medidos en cámara climática y auditados y certificados por TÜV Rheinland. La generación puede verse afectada por factores como la altura (-5,5% aprox. cada 500 m), la limpieza del filtro, el viento, etc.

Modos de funcionamiento

Manual

El generador sólo almacena agua en el depósito interno. Una vez lleno, el generador se detiene.

El agua se sirve en la salida a través del interruptor de agua.



Automático

El generador almacenará agua en el depósito interno y, una vez lleno, lo vaciará vertiendo el agua por la salida.

Este modo está destinado a llenar un depósito externo. Si el agua no está clorada, no se puede almacenar sin un tratamiento adicional del agua.



Depósito externo

El generador almacenará el agua en un depósito externo y, una vez lleno, lo vaciará vertiendo el agua por la salida al depósito.

El agua del tanque externo se recircula a través de la filtración de sedimentos y los rayos UV.

El agua (tomada del tanque externo) se sirve en la salida a través del interruptor de agua.



NIMBUS N4500



Descripción

Nimbus N4500 es un generador de agua atmosférica en formato de suministro remoto, con una capacidad de generación nominal de 4537 litros/día.

Características

Es idóneo para instalaciones industriales como Sitios en construcción, minas, plataformas petrolíferas, ubicaciones remotas, etc.

No se requiere instalación de fontanería, sólo acceso a una fuente de alimentación. No produce residuos.

Puede funcionar en condiciones ambientales extremas y extraer agua con baja humedad ambiental.

Se ha optimizado para minimizar el coste energético de la generación de agua.

Compatible con un tanque externo, manteniendo su agua segura gracias al modo de recirculación integrado.

Características

Nimbus N4500-4.0	Versión	4.0
	Generación Nominal, a 30°C y 80% HR (± 10%)	4537 l/día
	Dimensiones (Altura x Anchura x Profundidad)	2170 x 2380 x 3420 mm
	Peso	2200 kg
	Color	Blanco
	Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión	
Suministro Eléctrico	Tensión de Funcionamiento (Otros Voltajes Disponibles)	400V-III-50Hz
	Potencia Nominal	35 kW
	Enchufe	Conexión Directa (3x25 mm)
Circuito Frigorífico	Gas Refrigerante	R134A
	Batería de evaporación y recuperador de calor construidos en tubo de cobre y aletas de aluminio con recubrimiento epoxy de calidad alimentaria	
	Batería de condensación construida en tubos de cobre y aletas de aluminio	
Circuito de Aire	Caudal Aire Nominal	22000 m3/h
	Intensidad Nominal del Ventilador	4 A
	Pre-Filtro de Aire	Prefiltro de aire anti-insectos
	Filtro de Aire	Filtro de aire F7 para partículas finas
Circuito Hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de Agua Nominal	11 l/min
	Potencia Máxima Bomba	0.75 kW
	Almacenamiento Interno de Agua	50 l
	Tratamiento de Agua	Filtros de Sedimentos (tres etapas), Carbón Activo, Mineralización, Dosificación de Cloro y Lámpara Ultravioleta
Circuito Eléctrico y de Control	Control	IPG215D-12100 DIXEL
	Descripción del Control	Unidad de control electrónico con display de temperatura y humedad relativa ambiental. Control y monitorización remota (IoT, Internet of Things). Analizador de redes con medidor de consumo eléctrico y contador de agua
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y manobra	
	Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche	
Dispositivos de Seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de Temperatura	10°C a 55°C
	Límites de Humedad relativa	10% a 100%
	Límites de Almacenamiento	-15°C a 70°C
Opcionales	Suministro Eléctrico No Estándar	Color Alternativo
	Contenedor Adaptado 20ft	Compatible con Depósito Externo
	Ambiente Marino	Kit de Repuestos
	Kit de Consumibles	Grupo Electrogeno
	Compatible con Energía Solar	

Generación (litros por día)

		Temperatura (°C)									
		55	50	45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad Relativa (%)	100			6435	6187	5687	4828	3631	2270	1161	555
	90			6351	6102	5590	4737	3532	2207	1132	548
	80		6421	6263	5996	5412	4537	3129	2045	1047	520
	70	6566	6388	6163	5813	5043	4049	2704	1731	885	430
	60	6628	6322	5961	5299	4471	3329	2168	1189	676	306
	50	6478	6034	5327	4528	3490	2387	1585	853	452	176
	40	5594	4998	4199	3089	2286	1588	906	524	238	59
	30	3824	3141	2497	1865	1164	786	474	232	69	34
	20	1905	1648	1109	795	524	308	149	42		
	10	684	589	413	245	122	47				

Consumo (kWh por litro)

		Temperatura (°C)									
		55	50	45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad Relativa (%)	100			0,17	0,17	0,19	0,22	0,27	0,37	0,62	0,96
	90			0,17	0,18	0,19	0,23	0,27	0,37	0,63	0,96
	80		0,2	0,17	0,18	0,20	0,24	0,30	0,39	0,66	0,99
	70	0,2	0,2	0,18	0,19	0,21	0,26	0,33	0,43	0,71	1,09
	60	0,2	0,2	0,18	0,20	0,24	0,29	0,39	0,62	0,81	1,29
	50	0,2	0,2	0,20	0,24	0,28	0,38	0,46	0,74	1,00	1,70
	40	0,2	0,2	0,25	0,31	0,39	0,47	0,73	0,94	1,38	2,97
	30	0,3	0,3	0,37	0,43	0,66	0,81	1,01	1,43	2,62	3,92
	20	0,4	0,5	0,68	0,81	0,99	1,30	1,85	3,46		
	10	0,9	1,0	1,18	1,55	2,22	3,60				

Datos medidos en cámara climática y auditados y certificados por TÜV Rheinland. La generación puede verse afectada por factores como la altura (-5,5% aprox. cada 500 m), la limpieza del filtro, el viento, etc.

Modos de funcionamiento

Manual

El generador sólo almacena agua en el depósito interno. Una vez lleno, el generador se detiene.

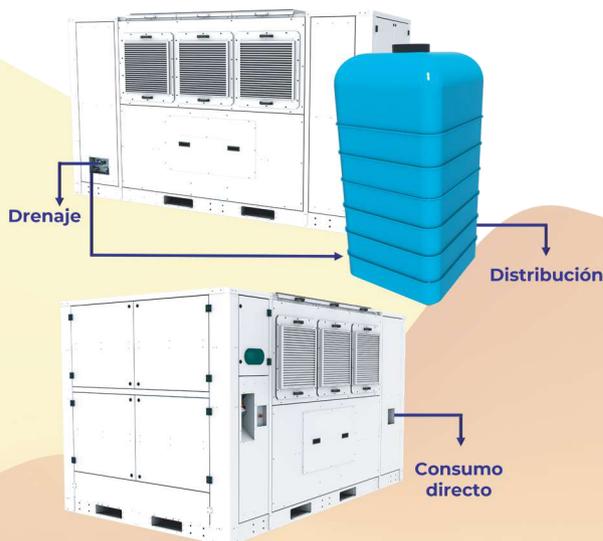
El agua se sirve en la salida a través del interruptor de agua.



Automático

El generador almacenará agua en el depósito interno y, una vez lleno, lo vaciará vertiendo el agua por la salida.

Este modo está destinado a llenar un depósito externo. Si el agua no está clorada, no se puede almacenar sin un tratamiento adicional del agua.



Depósito externo

El generador almacenará el agua en un depósito externo y, una vez lleno, lo vaciará vertiendo el agua por la salida al depósito.

El agua del tanque externo se recircula a través de la filtración de sedimentos y los rayos UV.

El agua (tomada del tanque externo) se sirve en la salida a través del interruptor de agua.



inventec

Cumulus

Despliegue Rápido

Los generadores atmosféricos de agua de Cumulus permiten el suministro de agua ante necesidades de un despliegue rápido. Con una estructura reforzada y fácil de transportar, están diseñados para superar cualquier reto logístico y suministran agua pura de la más alta calidad allí donde exista.



inventec



CUMULUS C50



Descripción

Cumulus C50 es un generador de agua atmosférica con una capacidad de generación nominal de 52 litros/día.

Características

Suministra agua de la más alta calidad en emergencias, desastres naturales, ayuda humanitaria, campamentos civiles y militares, etc.

Evita la dependencia de fuentes de agua no controladas.

Puede ser transportada por dos personas gracias a su diseño compacto, sus asas y su peso ligero (70 kg).

Evita las necesidades de almacenamiento de agua y la generación de residuos plásticos.

No se requiere instalación de fontanería, sólo acceso a una fuente de alimentación. No produce residuos.

Características

Cumulus C50-2.1	Versión	2.1
	Generación Nominal, a 30°C y 80% HR (±10%)	52 l/día
	Dimensiones (Altura x Anchura x Profundidad)	1050 x 390 x 575 mm
	Peso	70 kg
	Color	Verde
Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión		
Suministro Eléctrico	Tensión de Funcionamiento (Otros Voltajes Disponibles)	230V-I-50Hz
	Potencia Nominal	0.7 kW
	Enchufe	Tipo F
Círculo Frigorífico	Gas Refrigerante	R134A
	Batería de evaporación y recuperador de calor contruidos en tubo de cobre y aletas de aluminio con recubrimiento epoxy de calidad alimentaria	
Batería de condensación construida en tubos de cobre y aletas de aluminio		
Círculo de Aire	Caudal Aire Nominal	300 m3/h
	Tensión Nominal del Ventilador	1.66 VDC
	Pre-Filtro de Aire	-
	Filtro de Aire	Filtro de aire M5 para partículas finas
Círculo Hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de Agua Nominal	1.8 l/min
	Potencia Máxima Bomba	20 W
	Almacenamiento Interno de Agua	12 l
	Tratamiento de Agua	Filtro de Sedimentos, Filtro de Carbón Activo, Filtro de Ultrafiltración, Filtro de Zeolita, Filtro de Mineralización y Lámpara Ultravioleta
Círculo Eléctrico y de Control	Control	Dixell XW60VS
	Descripción del Control	Unidad de control electrónico con display de temperatura
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarhe		
Dispositivos de Seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de Temperatura	10°C a 55°C
	Límites de Humedad relativa	10% a 100%
	Límites de Almacenamiento	-15°C a 70°C
Opcionales	Suministro Eléctrico No Estándar	Color Alternativo
	Tipo de Enchufe	Ambiente Marino
	Agua Fría/Caliente	Kit de Repuestos
	Kit de Consumibles	Compatible con Energía Solar

Generación (litros por día)

		Temperatura (°C)									
		55	50	45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad Relativa (%)	100			67	64	61	55	45	34	22	13
	90			67	64	61	54	45	34	21	12
	80		71	66	63	59	52	43	32	20	12
	70	71	69	64	60	54	47	37	25	17	10
	60	67	64	59	52	46	39	28	20	12	5
	50	60	57	50	43	37	28	21	14	7	3
	40	47	43	37	29	24	19	14	7	3	1
	30	29	27	23	18	15	11	6	3	1	1
	20	16	15	12	7	5	3	2	0		
	10	6	6	3	2	1	0				

Consumo (kWh por litro)

		Temperatura (°C)									
		55	50	45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad Relativa (%)	100			0,32	0,34	0,35	0,39	0,43	0,48	0,67	0,85
	90			0,32	0,34	0,36	0,40	0,43	0,49	0,67	0,85
	80		0,3	0,32	0,34	0,37	0,42	0,44	0,50	0,70	0,88
	70	0,3	0,3	0,34	0,36	0,40	0,45	0,47	0,58	0,76	0,97
	60	0,3	0,3	0,37	0,41	0,47	0,49	0,59	0,74	0,88	1,45
	50	0,4	0,4	0,44	0,51	0,54	0,64	0,69	0,88	1,35	2,30
	40	0,5	0,5	0,57	0,66	0,73	0,78	0,96	1,41	2,25	4,07
	30	0,7	0,7	0,81	0,88	1,06	1,17	1,67	2,56	4,25	5,38
	20	1,0	1,0	1,25	1,76	2,00	2,81	3,61	6,11		
	10	2,0	2,1	2,93	3,68	4,79	7,03				

Datos medidos en cámara climática y auditados y certificados por TÜV Rheinland. La generación puede verse afectada por factores como la altura (-5,5% aprox. cada 500 m), la limpieza del filtro, el viento, etc.

CUMULUS C500



Descripción

Cumulus C500 es un generador de agua atmosférica con una capacidad de generación nominal de 573 litros/día.

Características

Está reforzada estructuralmente e incluye características de fácil transporte para ser portátil.

Puede funcionar en condiciones ambientales extremas.

Evita la dependencia de fuentes de agua incontroladas, el almacenamiento de agua y la logística. No genera residuos.

No se requiere instalación de fontanería, sólo acceso a una fuente de alimentación. No produce residuos.

Compatible con tanque externo, manteniendo su agua segura gracias al modo de recirculación integrado.

Características

Cumulus C500-3.3	Versión	3.3
	Generación Nominal, a 30°C y 80% HR (± 10%)	573 l/día
	Dimensiones (Altura x Anchura x Profundidad)	1110 x 1095 x 1300 mm
	Peso	337 kg
	Color	Verde
	Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión	
Suministro Eléctrico	Tensión de Funcionamiento (Otros Voltajes Disponibles)	400V-III-50Hz
	Potencia Nominal	3.8 kW
	Enchufe	Enchufe de 32A de 5 polos
Círculo Frigorífico	Gas Refrigerante	R134A
	Batería de evaporación y recuperador de calor construidos en tubo de cobre y aletas de aluminio con recubrimiento epoxy de calidad alimentaria	
	Batería de condensación construida en tubos de cobre y aletas de aluminio	
Círculo de Aire	Caudal Aire Nominal	2000 m3/h
	Intensidad Nominal del Ventilador	3.3 A
	Pre-Filtro de Aire	Prefiltro de aire anti-insectos
	Filtro de Aire	Filtro de aire M5 para partículas finas
Círculo Hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de Agua Nominal	11 l/min
	Potencia Máxima Bomba	96 W
	Almacenamiento Interno de Agua	20 l
	Tratamiento de Agua	Filtro de Sedimentos de 20-micras, Filtro de Sedimentos de 5-micras, Filtro de Carbón Activo, Filtro de Ultrafiltración, Filtro de Mineralización y Lámpara Ultravioleta
Círculo Eléctrico y de Control	Control	IPG208D-10021 DIXEL
	Descripción del Control	Unidad de control electrónico con display de temperatura y humedad relativa ambiental. Control y monitorización remota (IoT, Internet of Things). Analizador de redes con medidor de consumo eléctrico y contador de agua
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
	Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche	
Dispositivos de Seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de Temperatura	10°C a 55°C
	Límites de Humedad relativa	10% a 100%
	Límites de Almacenamiento	-15°C a 70°C
Opcionales	Suministro Eléctrico No Estándar	Color Alternativo
	Tipo de Enchufe	Dosificador de Cloro
	Arrancador Suave	Kit de Repuestos
	kit de Consumibles	Ambiente Marino
	Compatible con Energía Solar	Compatible con Depósito Externo

Generación (litros por día)

		Temperatura (°C)									
		55	50	45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad Relativa (%)	100			846	803	754	700	639	473	248	134
	90			807	759	705	644	577	419	219	119
	80		802	756	702	641	573	497	350	182	100
	70	799	754	701	638	567	487	399	263	134	72
	60	758	707	645	574	493	403	287	159	86	43
	50	716	660	593	516	427	311	207	95	48	20
	40	620	568	507	436	337	251	139	60	26	7
	30	422	385	304	235	151	101	57	27	8	4
	20	224	205	145	104	67	39	18	5		
	10	94	83	59	35	17	7				

Consumo (kWh por litro)

		Temperatura (°C)									
		55	50	45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad Relativa (%)	100			0,18	0,19	0,20	0,22	0,21	0,25	0,40	0,56
	90			0,19	0,20	0,21	0,23	0,23	0,28	0,45	0,62
	80		0,2	0,20	0,22	0,24	0,26	0,26	0,32	0,53	0,72
	70	0,2	0,2	0,22	0,24	0,27	0,30	0,31	0,40	0,66	0,91
	60	0,2	0,2	0,23	0,26	0,31	0,34	0,41	0,65	0,89	1,28
	50	0,2	0,2	0,25	0,29	0,32	0,40	0,49	0,93	1,33	2,05
	40	0,2	0,3	0,30	0,31	0,37	0,42	0,67	1,15	1,76	3,45
	30	0,3	0,3	0,42	0,48	0,71	0,88	1,18	1,75	3,33	4,56
	20	0,5	0,5	0,73	0,87	1,08	1,43	2,13	4,17		
	10	0,9	1,0	1,16	1,52	2,18	3,58				

Datos medidos en cámara climática y auditados y certificados por TÜV Rheinland. La generación puede verse afectada por factores como la altura (-5,5% aprox. cada 500 m), la limpieza del filtro, el viento, etc.

Modos de funcionamiento

Manual

El generador sólo almacena agua en el depósito interno. Una vez lleno, el generador se detiene.

El agua se sirve en la salida a través del interruptor de agua.



Automático

El generador almacenará agua en el depósito interno y, una vez lleno, lo vaciará vertiendo el agua por la salida.

Este modo está destinado a llenar un depósito externo. Si el agua no está clorada, no se puede almacenar sin un tratamiento adicional del agua.



Depósito externo

El generador almacenará el agua en un depósito externo y, una vez lleno, lo vaciará vertiendo el agua por la salida al depósito.

El agua del tanque externo se recircula a través de la filtración de sedimentos y los rayos UV.

El agua (tomada del tanque externo) se sirve en la salida a través del interruptor de agua.



CUMULUS C5000



Descripción

Cumulus C5000 es un generador de agua atmosférica con una capacidad de generación nominal de 5192 litros/día.

Características

Dos opciones disponibles: Generador autónomo o solución integrada en el contenedor de 20 pies.

La solución integrada incluye un generador, un depósito de 2000 litros y un grupo electrógeno diesel, todo ello integrado en un contenedor adaptado de 20 pies. Esto permite un fácil transporte (incluso marítimo), la independencia del agua o la energía y un rápido despliegue.

Se ha optimizado para maximizar la generación de agua. Dispone de un doble circuito de refrigeración para garantizar la fiabilidad y el suministro.

Puede funcionar en condiciones ambientales extremas.

Evita la dependencia de fuentes de agua incontroladas, el almacenamiento de agua y la logística. No genera residuos.

Compatible con tanque externo, manteniendo su agua segura gracias al modo de recirculación integrado.

Características

Cumulus C5000-4.0	Versión	4.0
	Generación Nominal, a 30°C y 80% HR (±10%)	5192 l/día
	Dimensiones (Altura x Anchura x Profundidad)	2175 x 2270 x 3670 mm
	Peso	2200 kg
	Color	Verde
Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión		
Suministro Eléctrico	Tensión de Funcionamiento (Otros Voltajes Disponibles)	400V-III-50Hz
	Potencia Nominal	38.6 kW
	Enchufe	Enchufe de 125A de 5 polos
Circuito Frigorífico	Gas Refrigerante	R134A
	Batería de evaporación y recuperador de calor construidos en tubo de cobre y aletas de aluminio con recubrimiento epoxy de calidad alimentaria	
	Batería de condensación construida en tubos de cobre y aletas de aluminio	
Circuito de Aire	Caudal Aire Nominal	22000 m3/h
	Intensidad Nominal del Ventilador	4.2 A
	Pre-Filtro de Aire	Prefiltro de aire anti-insectos
	Filtro de Aire	Filtro de aire F7 para partículas finas
Circuito Hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de Agua Nominal	25l/min
	Potencia Máxima Bomba	0.75 kW
	Almacenamiento Interno de Agua	120 l
	Tratamiento de Agua	Filtros de Sedimentos (tres etapas), Carbón Activo, Zeólita, Mineralización, Dosificación de Cloro y Lámpara Ultravioleta
Circuito Eléctrico y de Control	Control	IPG215D-12100 DIXEL
	Descripción del Control	Unidad de control electrónico con display de temperatura y humedad relativa ambiental. Control y monitorización remota (IoT, Internet of Things). Analizador de redes con medidor de consumo eléctrico y contador de agua
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche	
Dispositivos de Seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de Temperatura	10°C a 55°C
	Límites de Humedad relativa	10% a 100%
	Límites de Almacenamiento	-15°C a 70°C
Opcionales	Suministro Eléctrico No Estándar	Color Alternativo
	Contenedor Adaptado 20ft	Compatible con Depósito Externo
	Ambiente Marino	Kit de Repuestos
	Kit de Consumibles	Grupo Electrónico
	Compatible con Energía Solar	

Generación (litros por día)

		Temperatura (°C)									
		55	50	45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad Relativa (%)	100			7363	7080	6507	5525	4374	2734	1399	631
	90			7267	6983	6397	5420	4254	2659	1363	623
	80		7347	7167	6862	6193	5192	3769	2463	1262	589
	70	7514	7310	7052	6651	5771	4633	3257	2085	1045	482
	60	7585	7235	6821	6064	5117	4010	2611	1432	778	339
	50	7413	6905	6096	5181	4204	2875	1909	1002	508	193
	40	6401	5719	4805	3720	2754	1913	1072	593	262	64
	30	4375	3783	3007	2246	1402	917	534	255	75	37
	20	2294	1985	1336	928	593	341	162	46		
	10	788	672	462	269	132	51				

Consumo (kWh por litro)

		Temperatura (°C)									
		55	50	45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad Relativa (%)	100			0,23	0,24	0,26	0,30	0,34	0,47	0,80	1,31
	90			0,23	0,24	0,26	0,31	0,35	0,48	0,81	1,32
	80		0,2	0,23	0,24	0,27	0,32	0,39	0,51	0,85	1,36
	70	0,2	0,2	0,24	0,25	0,29	0,35	0,42	0,55	0,94	1,51
	60	0,2	0,2	0,25	0,28	0,33	0,38	0,50	0,80	1,10	1,81
	50	0,2	0,2	0,28	0,32	0,37	0,49	0,60	0,98	1,38	2,42
	40	0,3	0,3	0,35	0,40	0,50	0,61	0,96	1,29	1,96	4,28
	30	0,4	0,4	0,47	0,56	0,85	1,07	1,40	2,02	3,77	5,65
	20	0,5	0,6	0,88	1,08	1,37	1,83	2,64	4,99		
	10	1,2	1,3	1,65	2,19	3,17	5,19				

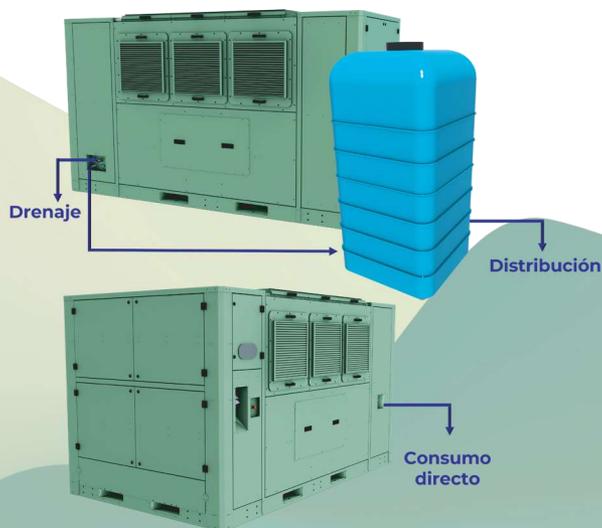
Datos medidos en cámara climática y auditados y certificados por TÜV Rheinland. La generación puede verse afectada por factores como la altura (-5,5% aprox. cada 500 m), la limpieza del filtro, el viento, etc.

Modos de funcionamiento

Manual

El generador sólo almacena agua en el depósito interno. Una vez lleno, el generador se detiene.

El agua se sirve en la salida a través del interruptor de agua.



Automático

El generador almacenará agua en el depósito interno y, una vez lleno, lo vaciará vertiendo el agua por la salida.

Este modo está destinado a llenar un depósito externo. Si el agua no está clorada, no se puede almacenar sin un tratamiento adicional del agua.

Depósito externo

El generador almacenará el agua en un depósito externo y, una vez lleno, lo vaciará vertiendo el agua por la salida al depósito.

El agua del tanque externo se recircula a través de la filtración de sedimentos y los rayos UV.

El agua (tomada del tanque externo) se sirve en la salida a través del interruptor de agua.



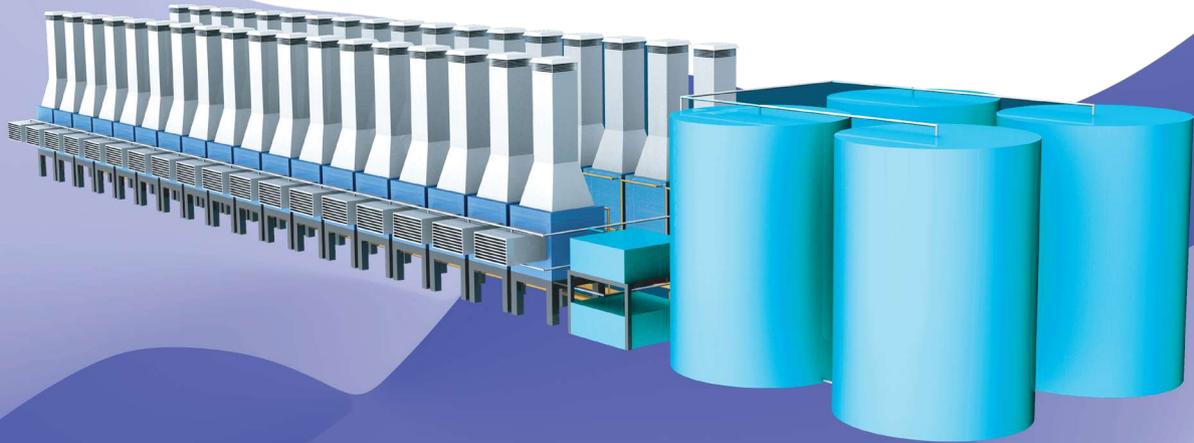
inventec

AWGplant

Plantas de Generación
Atmosférica de Agua

—

AWG PLANT



Descripción

AWGplant es la gama de proyectos a medida para ofrecer una solución a las grandes necesidades de agua de alta calidad para suministro de agua residencial, plantas embotelladoras, procesos industriales, etc. Esta solución se ha optimizado para que la inversión y el coste operativo por litro sean bajos.

Características

Rendimiento con consumo de energía minimizado

Inversión reducida

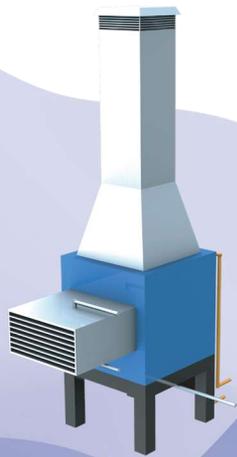
Escalable de 50.000 a 1.500.000 litros/día

Tratamiento del agua adaptado para el agua mineral embotellada

Mineralización personalizable

Plantas de Generación Atmosférica de Agua

AWGplant es una opción cuando la necesidad de agua de alta calidad es grande, como en el caso de suministro de agua residencial, plantas embotelladoras, procesos industriales, etc. AWGplant ofrece un alto rendimiento con un consumo mínimo de energía y tiene un tratamiento de agua adaptado. Permite una inversión y un coste de funcionamiento menores, y posibilita la disposición de agua incluso cuando la fuente de suministro no está disponible o no cumple con la calidad necesaria.

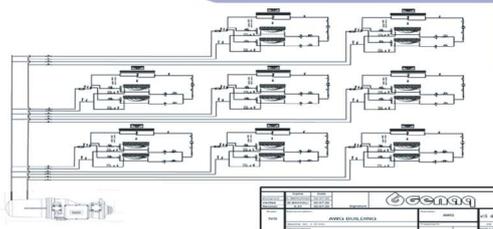


Cámaras de condensación

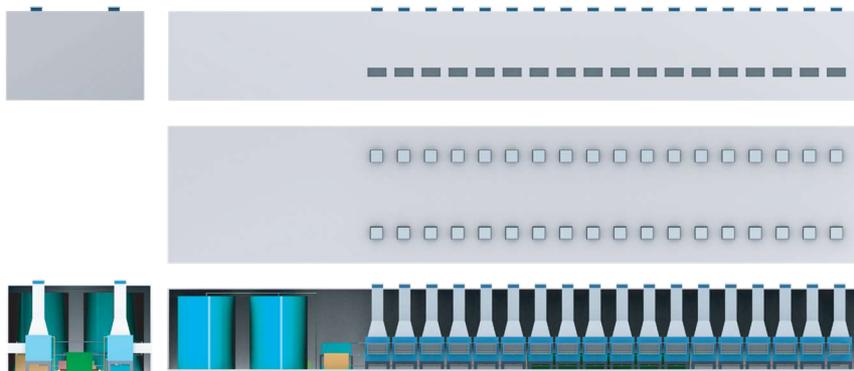


Control en línea

Circuito de refrigeración centralizado



Tratamiento unificado de agua





inventec



55 53198867

www.inventec.com.mx

ventas@inventec.com.mx

